



**Antigel moteur premium longlife
G12+ concentraat 1000 L - IBC
conteneur**

Version: 455/2021-10-15





**Antigel moteur premium longlife
G12+ concentraat 1000 L - IBC
conteneur**

Version: 455/2021-10-15



Déscription

ICS Antigel moteur premium longlife G12+ concentré est un antigel OAT (Organic Acid Technology) sans silicate de qualité très élevée et a été spécialement développé pour la protection des métaux non-ferreux comme l'aluminium et le magnésium. ICS Premium longlife antigel moteur G12+ concentré offre:

- fournit une protection plus durable contre la corrosion qu'un antigel standard, pour que les pièces vulnérables comme les radiateurs, pompes à eau et joints aient une durée de vie plus longue..
- évitent la formation de boues et dépôts dans le radiateur, ce qui garantit un refroidissement optimal, même à long terme.

Application

ICS Premium longlife antigel moteur G12+ a été spécialement créé pour les moteurs/radiateurs en métaux légers, comme l'aluminium, le magnésium ou leurs alliages. Sans risque pour les systèmes classiques en fonte. Avant l'emploi, l'antigel doit encore être dilué dans la proportion d'eau recommandée. Consultez toujours le manuel du fabricant du véhicule pour le type de liquide de refroidissement recommandé!

Conforme aux normes de

- Daf 74002
- Ford ESE-M97B49-A / WSS-M97B44-C / WSS-M97B44-D
- GM/Opel 1940 656 / 6277M
- MAN 248 / 324 SNF
- MB-Approval 325.3
- Paccar 74002
- Renault 41-01-001
- Scania
- Suzuki
- Volvo No. 260
- VW TL 774D G12+ / 774F G12+

Dilution

- 50% ICS Premium longlife antigel moteur G12+ concentré: 50% water = **-38°C**
- 40% ICS Premium longlife antigel moteur G12+ concentré: 60% water = **-26°C**
- 30% ICS Premium longlife antigel moteur G12+ concentré: 70% water = **-18°C**



**Antigel moteur premium longlife
G12+ concentraat 1000 L - IBC
conteneur**

Version: 455/2021-10-15



Emballages disponibles

Code du produit	Contenu	Unité	Conditionnement	Palettisation
KV041000	1000 L	cuve ibc	1 x 1000 L	1 x 1000 L